研究室訪問記 2015 年度 奨励研究助成 エネルギー 訪問日 2016 年 6 月 20 日

九州大学大学院 システム情報科学研究院 情報エレクトロニクス部門 徐 鉉雄 助教 研究題名:プラズマエージングプロセスの適用による高効率・高信頼性ペロブスカイト太陽電池の開発

九州大学・徐 鉉雄(ソウ ヒョンウン)先生を訪ねて

先生の研究は、ペロブスカイト太陽電池(PSC)のホール輸送層にプラズマエージングプロセスを導入して更によい太陽電池を作ろうというものです。現在、空気中で24時間エージングして太陽電池を作っていますが、性能の安定性、耐久性に課題があります。研究は大気圧プラズマをこのエージングに使い、その時間を短縮し、信頼性が高く、実用的なPSCを実現することが目的です。ちなみに対象としているホール輸送層の材料は、最も一般的なspiro-OMeTAD(2,2-,7,7-tetrakis-(N,N-di-p-methoxyphenylamine)9,9-spirobifluorene)です。当日は先生が所属している白谷研究室の研究内容、先生が関わっている研究、そして矢崎財団からの助成研究であることを明記したポスターなどを使い、PSCの取り組み状況を詳細に説明いただきました。

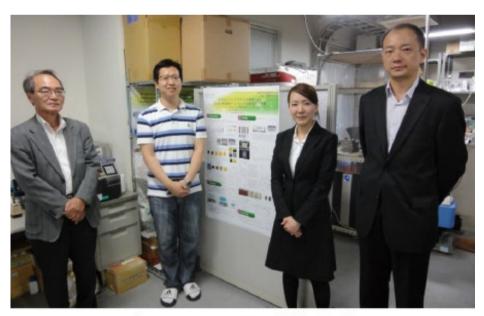
研究室では、革新的なプラズマプロセスを掲げ、プラズマの基礎から応用研究まで手掛けています。まず、先生も携わっている超高効率を目指した量子ドット太陽電池(QDSC)です。シランガスをプラズマ処理して Si ナノ粒子を作製しますが、実験条件により粒子サイズを変えたり、結晶性を変えたりできますので、用途によって最適な条件を見出しています。余り研究例がない Ge 量子ドットも手掛けています。また a-Si 太陽電池では、劣化率として世界最小の 2.5%を実現しています。また、プラズマの基礎研究としてラジカル種の同定などの核融合の研究や、プラズマガスを使ったエッチングプロセスの研究も実施しています。大気圧プラズマを利用したバイオ応用の研究で、プラズマを種子などに当てることで成長を促す成果があります。実際に種子へのプラズマ照射の有無による葉の成長の違いを見せてくれました。医学部との共同研究で遺伝子への影響も調べています。

先生は韓国の釜山大学で色素増感太陽電池(DSC)で博士学位を取得後、九大に移られ、Si ナノ粒子とその量子効果、太陽電池への応用、現在は多種の太陽電池を研究しています。実用化研 究では、電界を掛けて迅速に色素を吸着させる方法により、吸着時間を 12hr から 4hr に短縮したり、 最近の成果では、対向電極である白金の代替としてポリマー電極を提案、白金を上回る効率と大幅な コスト減を実現したり、レーザを使ったモジュール構造の変更、更には前述の世界初の Si ODSC を作 製、発電を確認しております。先生の最終目標は実際に使える太陽電池を作ろうというものです。生産 設備などを考えると、現在の Si を代替するのは難しく、Si 太陽電池が使えない用途、建材一体型、建 物のガラスの代替などが最終の目標です。材料の開発、プロセスの開発、新しい構造や新概念のデバイ スの開発を通じて革新的リアル太陽電池を実現したいとのことです。次に詳細は省きますが、太陽電池 の研究の流れを説明いただきました。第一世代が Si ウエハーベースの太陽電池、第二世代は低コスト 化を目標とした薄膜太陽電池、第三世代は超低コスト・超高効率の太陽電池で、先生の研究は第2 世代と第3世代の間として、DSC、QDSC、PSCを研究しているとのことです。QDSCは一つの量子ド ットにフォトンが入射して2つ以上の電子が生成される多励起子生成効果を利用しますが、この理論効 率は 44%で、通常の DSC のそれは 31%程度です。 QDSC は Si 太陽電池を効率で上回る可能性 があります。Si ナノ粒子は真空プロセスで得られますが、太陽電池にするときは溶液ベースの Si ナノ粒 子を使いますので大面積化に対応できます。Si ナノ粒子は、対向する沢山の穴を開けた電極面の間で プラズマを発生させるマルチホロー放電プラズマ CVD 法で作製します。この穴にシランガスを流し、穴の 中で Si ナノ粒子ができ、圧力によって穴の中に滞留する時間が異なりますので、圧力を制御すること

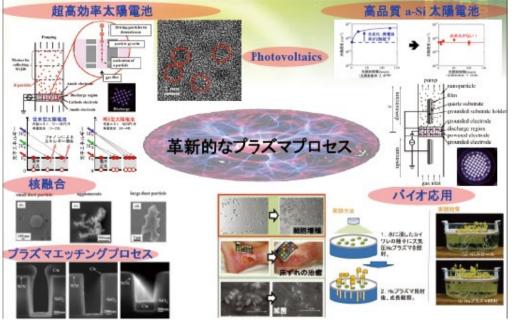
で、目標とする綺麗にそろった粒径のナノ粒子を得ることができます。

PSC の構造は、透明導電膜(現在 FTO を使用)が塗布されているガラス基板の上に、数十 nm の緻密な TiO₂ 層を載せ、その上にナノ多孔質の TiO₂ 層を作り、そこにペロブスカイト物質を吸着させ、 その上にホール輸送層、金属電極を載せます。ペロブスカイト物質から電子とホールが分離し、ホールは 輸送層、金属電極に流れ、電子は FTO に流れます。ペロブスカイト層とホール輸送層は大気中の水 分で変化、ペロブスカイト層は黒色から原料のヨウ化鉛の色の黄色に変化し、効率低下の原因になりま す。そのため従来乾燥空気中で作製しています。また、ホール輸送層は空気と反応しますが、空気中の 何が影響しているのか分かっていません。この研究ではそれを明らかにし、空気の代わりに大気圧プラズマ を使い、例えば酸素が影響しているのならプラズマで活性化した酸素を作れば反応を促進できます。この 大気圧プラズマを作るには、絶縁体で被覆した径 1mm の棒を20本並べた電極の下に試料を置き、 各棒電極間に高電圧を掛けて放電しプラズマを発生させます。電極と試料の間の距離によってプラズマ 温度も、生じる元素も異なります。プラズマ処理の目的はエージング時間の短縮と封止の不要な耐水性 の高い長期信頼性のある膜を作ることです。成果の一例として、プラズマ処理により製膜直後より5hr 後のホール移動度が高くなったとのことです。今後、プラズマ源との距離によってできるホール輸送層の違 い、プラズマ処理の最適条件などを追及するようです。実際にプラズマの特性をプラズマ源との距離などを パラメータとして、発生する主なガス種である O3、NO、NO2の各濃度を分光分析法で測定した結果を 説明いただきました。距離が大きくなれば O3、NO 濃度は減少しますが、NO2の場合は距離が 7 mm 位で最大濃度になります。ここから各プラズマによるガス種の特性への影響が簡単に分かります。また、プ ラズマ発生による温度は、距離が 5mm 程度以上なら一定温度になります。電極と試料の位置関係 が重要であることが分かります。ホール輸送層だけでなく全体のプロセスの最適化を目指しています。

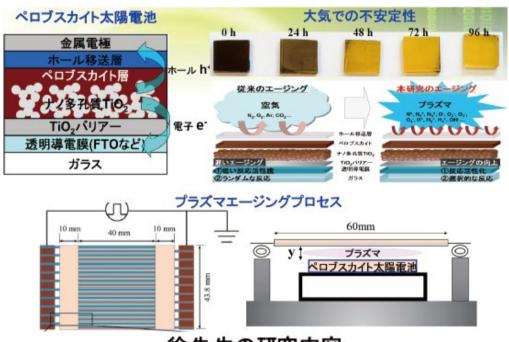
プラズマ技術を使って、高効率で、塗るだけで容易にできる高信頼性の太陽電池の出現が切望される訪問でした。(2016年6月20日訪問、技術参与・飯塚)



左から2人目が徐先生



徐先生が所属する白谷研究室の紹介



徐先生の研究内容